



Norske Skog Bruck

Papier informiert | *Stay informed on paper*



Norske Skog
Bruck



Das Werk *The mill*

Ein besonderer Standort *A special location*

Die Papierfabrik Norske Skog Bruck ist einer der größten und attraktivsten Arbeitgeber der Region und steht für Innovation mit Tradition. Seit 1881 wird an diesem Standort Papier erzeugt. Zwei Papiermaschinen produzieren jährlich 400.000 Tonnen Papier. Etwa 84 % davon werden an europäische Kunden geliefert. Im Hauptmarkt Österreich wird ein Viertel der Gesamtproduktion abgesetzt. Nur durch kontinuierliche Investitionen in Qualität, Sicherheit, Gesundheit und Umwelt und laufende Umbauten der Anlagen ist es möglich, das hohe Leistungsniveau zu halten und ständig zu verbessern.

Das Know-how und das Engagement der knapp 500 hoch qualifizierten Mitarbeiter sind die Basis für den Erfolg und die Garantie, dass Papier auch in Zeiten des Internets ein attraktiver Kultur- und Kommunikations-träger bleibt.

Seit 1996 gehört das Werk Bruck zu Norske Skog Industrier ASA. Der global tätige Papierkonzern mit Sitz in Oslo, Norwegen, ist einer der weltweit führenden Hersteller von Publikationspapieren für Zeitungen und Magazine.

The Norske Skog paper mill in Bruck is successfully combining innovation with tradition, and one of the largest and most attractive employers in the region. The history of papermaking at this site goes back to 1881. Now, two paper machines produce 400,000 tons of paper per year. Approximately 84% of the mill's output is supplied to European clients. One quarter of the total output is sold in Austria, the main market. With ongoing investments in quality, safety, health and the environment as well as periodic modernisation, Norske Skog Bruck ensures that the site's high performance is not only maintained, but improves constantly.

The success of the mill is based on the know-how and commitment of its almost 500-strong highly skilled workforce. They ensure that paper remains an attractive medium for culture and communication in the age of the Internet.

Since 1996 the Bruck mill has been part of Norske Skog ASA. The paper manufacturer headquartered in Oslo, Norway, is a truly global company and one of the leading suppliers of publication papers for newspapers and magazines worldwide.



Gesund. Sicher.
Sozial.
*Health. Safety.
Social action.*



Grundlage für Motivation und Leistungsfähigkeit

Jeder Einzelne hat das Recht auf ein sicheres und gesundes Arbeitsumfeld. Weder Mitarbeiter noch Lieferanten oder Besucher dürfen durch Tätigkeiten in der Papierfabrik zu Schaden kommen. Dies setzt voraus, dass sich jeder im Unternehmen aktiv um eine sichere Arbeitsumgebung bemüht und dass Gesundheit und Sicherheit ganz oben auf der Tagesordnung stehen, 365 Tage im Jahr und 24 Stunden am Tag.

Das Wissen, dass jeder Unfall vermeidbar ist, bestimmt das Bemühen bei der Schaffung sicherer Arbeitsplätze. Es gelang in Bruck bereits, drei Jahre ununterbrochen ohne Unfall mit Ausfallzeit zu arbeiten. Damit wurde ein wichtiges Konzern- und damit auch Standortziel erreicht. Diese Leistung brachte Norske Skog Bruck eine Zertifizierung nach OHSAS 18001

und eine Spitzenposition sowohl im österreichischen als auch im internationalen Branchenvergleich.

Das Management des Unternehmens legt auch größtes Augenmerk auf die Gesundheit seiner Arbeitnehmer. Ein eigenes Gesundheitsförderungsteam unterstützt die Führungskräfte dabei und organisiert Gesundheitstage, Vorträge und vieles mehr. Die bis zu 35 jährlichen Aktivitäten rund um die physische und psychische Gesundheit zeigen bereits positive Auswirkungen auf das Wohlbefinden der Belegschaft.

Für die umfassenden Aktivitäten wurde Norske Skog Bruck mit einer Reihe von Preisen ausgezeichnet, wie z. B. dem Staatspreis für Arbeitssicherheit und dem mehrmaligen Gewinn des Steirischen Gesundheitspreises. Das Gütesiegel

„Betriebliche Gesundheitsförderung“ wurde bereits zum dritten Mal in Folge verlängert.

Für das tatsächlich wahrgenommene Wohlbefinden am Arbeitsplatz sind Gesundheit und Sicherheit zweifelsfrei eine solide Basis. Darüber hinaus beruht unser wichtigstes Sozialkapital auf Gemeinsamkeit und Vertrauen. Dazu bauen wir Tag für Tag auf unsere Grundwerte Offenheit, Ehrlichkeit und Zusammenarbeit.



A true source of motivation and performance

The right to a safe and healthy working environment is universal. It is unacceptable that either employees or suppliers or visitors are harmed by the activities in the paper mill. However, this ambitious goal can only be achieved if everybody in the company strives actively to create a safe working environment and if health and safety are at the very top of the agenda, 365 days a year and 24 hours a day.

The company's safety-at-work philosophy is determined by the knowledge that each and every accident is avoidable. In fact, Bruck worked for an entire three-year period without suffering any lost time accidents, thus fulfilling an important goal both for the group and for the site. This outstanding achievement earned Norske Skog Bruck OHSAS 18001 certification

and top marks both in Austrian and international industry rankings.

The health of the workforce is also a top priority for the company's management. It is supported by a special health promotion team, which also organises health days, presentations and many other activities. Up to 35 events per year are dedicated to the subject of physical and mental health, and they are already having a positive effect on the well-being of the workforce.

Norske Skog Bruck garnered several awards for its comprehensive activities in this area, for instance the Austrian Safety-at-Work Award. It also received the Styrian Health Award several times. The "Promotion of Health at the Workplace" seal of approval was renewed for the third year running.

Undoubtedly, health and safety are important to feel good at work. However, our most important social capital is solidarity and trust. For this purpose, we recognise openness, honesty and co-operation as fundamental values in our daily actions.

Norske Skog Bruck wurde für sein Engagement für Gesundheit und Sicherheit mit zahlreichen Preisen ausgezeichnet.

Norske Skog Bruck's uncompromising commitment to health and safety earned it many awards.



Die Produkte *The products*



Publikationspapier aus Bruck

Täglich werden Menschen mit Nachrichten, Beiträgen und Bildern aus der ganzen Welt versorgt – auf Papier, das von Norske Skog Bruck produziert wird. Seit über einem halben Jahrhundert produziert die [Papiermaschine 3 \(PM 3\)](#) Zeitungsdruckpapier von höchster Qualität für den täglichen Informationsbedarf. Durch laufende Investitionen und Umbauten entspricht die Anlage auch heute dem Stand der Technik.

Die Rohstoffversorgung erfolgt zu beinahe 100 % über die Deinking-Anlage 1, in der Altpapier zu Sekundärfasern aufbereitet wird. Hochwertiger Druckschliff, die zweite wichtige Komponente im Fasermix, wird in einer eigenen Anlage mit fünf Druckschleifern erzeugt, die beide Papiermaschinen versorgt.

Ein Softnip Kalandrier in der Papiermaschine optimiert die Oberfläche von Nornews und sorgt damit für eine ausgezeichnete Bedruckbarkeit.

Mit der Sorte NorX versorgen wir die Kunden mit aufgebessertem Zeitungsdruckpapier für den Heatset Weboffset Druck.

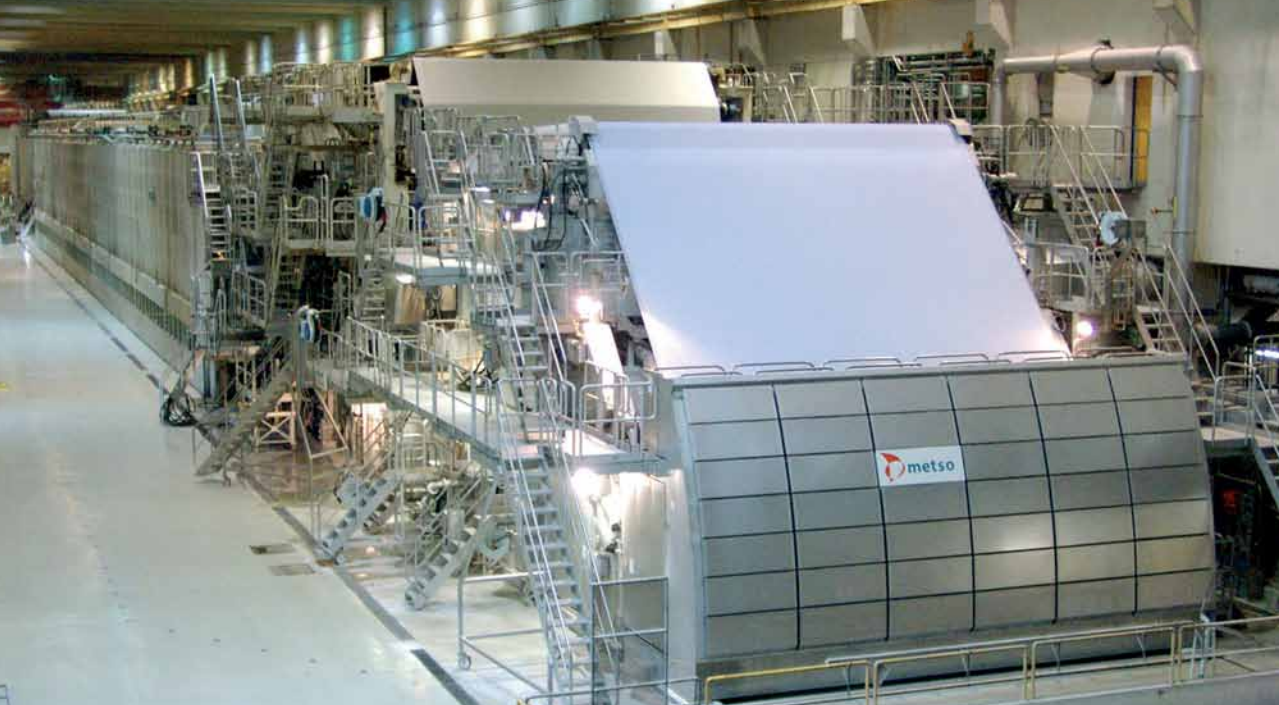
Die jährlich auf der PM 3 erzeugten 128.000 Tonnen Papier werden hauptsächlich für [Tageszeitungen](#) verwendet, aber auch für [Beilagen](#) und [Werbe-prospekte](#).

Mit einer Geschwindigkeit von bis zu 90 Stundenkilometern läuft die Papierbahn über die 62 Zylinder der [Papiermaschine 4 \(PM 4\)](#), die täglich rund 700 Tonnen holzhaltige gestrichene Magazinpapiere erzeugt. Zwei Streichaggregate in der Maschine sorgen dafür, dass das Rohpapier jene Oberfläche erhält, die Norcote als eines der hochwertigsten Produkte auf dem Zeitschriftensektor auszeichnet. Alle wesentlichen Qualitäts- und Betriebsparameter werden laufend online gemessen und von Prozesscomputern gesteuert.

Auch die Fasererzeugung ist auf die Qualitätserfordernisse abgestimmt. Neben Holzschliff werden seit 1993 Sekundärfasern aus der Deinking-Anlage 2 und chlorfrei gebleichter Zellstoff eingesetzt.

Zwei Superkalander mit Flying Splice verleihen dem Papier den gewünschten Glanz, eine geschlossene und gleichmäßige Oberfläche und damit ausgezeichnete Bedruckbarkeit.

275.000 Tonnen verlassen jährlich das Werk. Verwendet wird dieses Light Weight Coated (LWC) Papier vor allem für [Wochen- und Monatsmagazine](#), [Kataloge](#) und [Werbebroschüren](#).



Publication paper made in Bruck

Every day, news, contributions and pictures from all over the world are circulated on paper manufactured by Norske Skog Bruck. For more than half a century, [paper machine 3 \(PM 3\)](#) has been producing top quality newsprint to satisfy the daily information demand. Due to regular investments and conversions, the facility still reflects the state of the art.

Deinking plant 1, where recovered paper is turned into secondary fibres, covers almost 100% of the raw material demand. High quality pressure ground wood (PGW), the second important component in the fibre mix, is produced in the company's own facility with five pressure grinders that supply both paper machines.

A softnip calender in the paper machine optimises the surface of Nornews and offers outstanding printability.

With NorX we provide our customers with an improved newsprint quality for heatset web offset printing.

The 128,000 tons of paper produced annually on PM 3 are used primarily for [daily newspapers](#), but also for [inserts](#) and [advertising brochures](#).

With a speed of up to 90 kilometres (or 60 miles) per hour, the paper web travels over the 62 cylinders of [paper machine 4 \(PM 4\)](#), which produces approximately 700 tons of wood-containing coated magazine papers every day. Two coating units in the machine give the base paper the surface that makes Norcote one of the highest quality products in the magazine sector.

All important quality and operating parameters are constantly measured online and controlled by the process computers.

Fibre production is also tailored to the quality requirements. In addition to ground wood pulp, secondary fibres from deinking plant 2 have been used since 1993 as well as chlorine-free bleached pulp.

Two super calenders with flying splice give the paper its desired gloss, a closed and even surface and therefore outstanding printability.

Every year, 275,000 tons of this product are delivered from the mill. This light-weight coated (LWC) paper is used primarily for [weekly and monthly magazines](#), [catalogues](#) and [advertising brochures](#).



Papierproduktion in Bruck

Paper production in Bruck



Rohstoff Holz – Holzschliffproduktion

Im Rahmen der Waldpflege ist es notwendig, zur Auflockerung (Durchforstung) des Bestandes, Bäume mit einem Durchmesser bis zu 20 cm zu fällen. Aber auch Bäume, die für die Sägeindustrie geerntet werden, weisen im oberen Drittel des Stammes zu geringe Durchmesser auf, so dass sie für die Papiererzeugung als so genanntes Sägestholz überbleiben. In beiden Fällen dienen rund 220.000 Festmeter dieser Hölzer (Fichte) Norske Skog Bruck als wertvoller Rohstoff. In rund 4 Meter langen Stücken werden sie angeliefert, auf einen Meter gekürzt und in einer Trommel entrindet. Eine Fichte besteht aus 3-4 mm langen Fasern, die durch Lignin miteinander verklebt sind. In einem Druckschleifer werden die Stämme in wässriger Atmosphäre mit leichtem Überdruck gegen einen aufgerauten rotierenden Schleifstein gepresst, wodurch die Fasern voneinander getrennt werden. So entsteht Holzschliff.

Raw material wood – production of ground wood pulp

Thinning – the removal of trees with a diameter up to 20 cm – is an important task of forest management. And when trees are harvested, the sawing industry has no use for the upper end (one third of the entire length) of the tree because its diameter is too small – these trimmings are left over as sawing waste for paper production. In either case, Norske Skog Bruck gladly receives approximately 220,000 cubic metres of these leftovers (spruce) as precious input material for the production of paper. Originally delivered as 4-metre logs, they are then cut down to one-metre pieces and debarked in a drum.

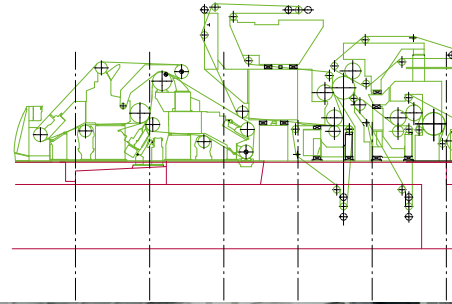
A spruce consists of 3-4 mm long fibres glued together by lignin. In a pressure grinder, the trunks are pressed at slight overpressure against a roughened grindstone in an aqueous atmosphere, thus separating the fibres and producing ground wood pulp.

Rohstoff Altpapier – Wiederaufbereitung

Der zweite wesentliche Rohstoff ist Altpapier. Davon werden jährlich bei Norske Skog Bruck rund 220.000 Tonnen verarbeitet, also wieder aufbereitet und eingesetzt. Das eingesetzte Altpapier stammt einerseits aus Haushaltssammelware, die sortiert und von Verunreinigungen befreit wird und zum anderen aus Druckereien und Vertriebsstellen, wo so genannte Remittenten, also nicht verkaufte Druckwerke und Fehldrucke, anfallen.

In Auflösetrommeln oder -pulpn wird aus Altpapier und Wasser eine Suspension hergestellt. Große Verunreinigungen, wie beispielsweise Kunststoffe (Verpackungsfolien, Parfumpumpen, CDs, etc.) und Metalle werden sehr früh im Prozess mit Hilfe von Siebvorrichtungen ausgeschieden. Dann folgen jene Behandlungsschritte, Flotation genannt, in denen Fasern und Druckfarbeteilchen voneinander getrennt werden. Hydrophile Holz- und Zellstofffasern tendieren zum Wasser, hydrophobe Druckfarbepartikel setzen sich davon ab. Fügt man der Suspension nun Seife bei, bildet sich beim Einblasen von Luft leichter





Schaum. Die Druckfarbenpartikel haften an den aufsteigenden Luftblasen und bleiben im Schaum an der Oberfläche gebunden. In nacheinander geschalteten Flotationszellen wird dieser Separierungsprozess nun solange wiederholt, bis die Suspension fast nur mehr Fasern (Deinkstoff) enthält. Dieser Deinkstoff durchläuft in der Folge weitere Reinigungsstufen, bis er als fertiger Faserbrei an die Papiermaschinen gepumpt wird. Auf diese Weise können Fasern bis zu sieben Mal wieder verwendet werden.

Recovered paper – recycling

The second important raw material is recovered paper. Each year, Norske Skog Bruck processes (i.e. recycles and utilises) approximately 220,000 tons of it. Partly, the recovered paper comes from domestic paper waste collections, appropriately sorted and freed of impurities, but overissues and misprints also arrive regularly from printing shops and distribution offices. In so-called pulping drums, the recovered paper is then suspended in water. Screens remove large impurities such as plastic (plastic wrappings, perfume samples, CDs etc.) and metal at an early stage of the process.

This is followed by the various treatment stages referred to as flotation, where fibres are separated from printing ink particles. The hydrophilic wood and pulp fibres are attracted by the water while the hydrophobic printing ink particles avoid water. Now soap is added to the suspension and air injected – a foam layer forms. The printing ink particles “cling” to the rising air bubbles and stay with the foam on the surface. In a series of flotation cells, this process of

separation is repeated until the suspension consists almost entirely of fibres (deinked pulp).

Subsequently, this deinked pulp passes some additional cleaning stages until the ready-to-use fibre pulp is pumped to the paper machines. In this way, fibres can be recycled up to 7 times.

Rohstoff Sulfatzellstoff – chlorfrei gebleicht

Zugekaufter Sulfatzellstoff wird hinzugefügt, um dem Magazinpapier die notwendige Reißfestigkeit zu verleihen. Sulfatzellstoff wird durch Kochen von Holzschnitzeln in Chemikalien erzeugt.

Im nächsten Produktionsschritt, der Stoffaufbereitung, wird die Mischung aus Holzschliff, Deinkstoff (sowie Zellstoff bei den Magazinpapieren) und Wasser auf die Papiermaschine gebracht.

Sulphate pulp – chlorine-free bleached

Sulphate pulp, bought from external suppliers, is added to give the magazine paper the required tear resistance. It is made by cooking wood chips in chemicals.

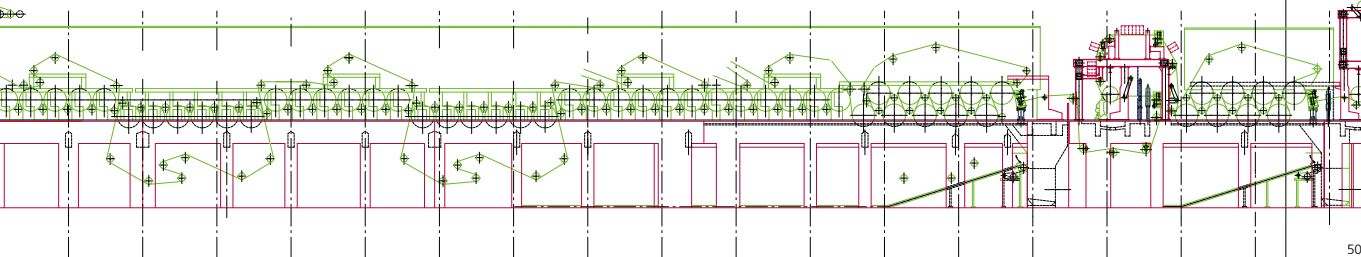
In the next stage of production, referred to as stock preparation, ground wood pulp, deinked pulp (in case of magazine papers also chemical pulp) and water are mixed and then transferred to the paper machine.

Siebpartie

In der Siebpartie werden die Papiereigenschaften bestimmt. Wird die Papiermasse zwischen zwei Sieben in die Siebpartie eingespritzt, enthält sie ca. 99 % Wasser und 1 % Fasern. Das Wasser fließt durch die Siebe ab, die Fasern verbleiben und bilden das Papierblatt. 82 % Wasser sind jetzt noch im Papier – der Trockengehalt beträgt also 18 %.

Wire section

The wire section determines the properties of the finished paper. When the paper-making furnish is pumped into the wire section between two screens, it contains approximately 99% of water and only 1% of fibres. The water drains through the screens while the fibres remain and form the paper sheet. Now the water content in the paper has dropped to 82% – in other words, its dry content is 18%.



Pressenpartie

Nach der Siebpartie durchläuft das Papier die Pressenpartie. Hier pressen rotierende Walzen mehrfach das Wasser aus der Papierbahn. So wird der Trockengehalt auf rund 45 % gesteigert.

Press section

After the wire section, the paper enters the press section where rotating rollers repeatedly press water from the paper web into the felt. In this way, the dry content increases to approximately 45%.

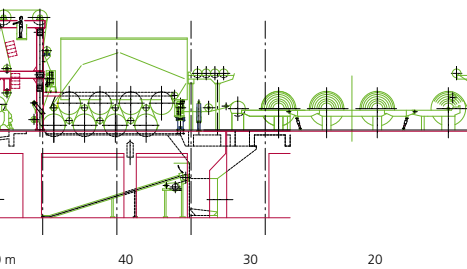
Trockenpartie

Was bis dahin an Wasser mechanisch nicht ausgepresst werden konnte, muss nun thermisch entfernt werden. In der Trockenpartie läuft die Papierbahn über bis zu 62 hohle rotierende Stahltrommeln, die von innen mit Dampf beheizt werden. Durch die Hitze verdampft das Wasser aus dem Papier, bis es nur mehr 4-7 % Wasser enthält. Die Wärme aus der feuchten Abluft wird zum Großteil wieder gewonnen und ein Teil ist gelegentlich als Dampf Wolke über Dach sichtbar. Magazinpapiere werden anschließend mit einer Streichfarbe aus Pigmenten (Calciumcarbonat) und Bindern, sehr ähnlich einer im privaten Bereich verwendeten Dispersionswandfarbe, bestrichen. Damit wird die Papieroberfläche veredelt und die Weiße erhöht. Das Papier erhält jene Druckeigenschaften, die der Kunde erwartet.

Dry section

The water that has not been removed by mechanical pressing has to be driven out thermally. In the drying section, the paper web passes over up to 62 hollow rotating steel drums whose inside is heated with steam. Under the influence of heat, the water evaporates from the web, which in the end contains only 4-7% water. Most of the heat from the waste steam is recovered, a small part is discharged through the roof and occasionally visible as a vapour cloud. Magazine papers are then coated with coating pigments (calcium carbonate) and binders – not at all unlike the dispersion paint that you may use to paint the walls of your house. This enhances the paper surface and increases its whiteness, giving it the printing properties the customer expects.





Satinierkalender

Bei der Produktion der LWC-, also Magazin-papiere wird das Papier in einer eigenen Maschine (Satinierkalender) über eine abwechselnde Reihe von Papier- und Kunststoff- sowie beheizten Stahlwalzen geführt. Dadurch erhält man eine glatte Oberfläche mit besonders guten Bedruckbarkeits-eigenschaften.

Super Calender

For the production of LWC papers (i.e. magazine papers), the paper web is guided through an alternating line of paper, plastic and heated steel rolls in a separate machine (the super calender) that stands free of the papermaking machine. This calender gives the paper its smooth surface and extra-ordinary printability.

Rollenschneider

Nach der Produktion wird die maschinen-breite Papierbahn in kundenspezifische Rollenbreiten und -durchmesser geschnitten.

Reel cutter

After production, the machine-width paper web is now cut down to the reel width and diameter specified by the customer.

Verpackung

Die Rollen werden in der vollautomatischen Verpackungsanlage transportsicher verpackt, automatisch mit den erforderlichen Daten etikettiert und kontrolliert. Die Kunden-aufträge werden über ein dynamisches Hochregallager zusammengestellt und die Rollen anschließend sorgfältig auf Bahn oder LKW verladen.

Packaging

The reels are packaged, transport protected, automatically labelled in the fully automatic packaging plant and checked. Order picking is performed by means of a dynamic block rack, and finally the reels are carefully loaded on a train or truck.



Vom Aufbringen der Papiermasse in die Siebpartie, dem anschließenden Durchlauf durch die bis zu 150 m lange Papiermaschine bis zum Aufrollen der Papierbahn vergehen lediglich 15-20 Sekunden. Mit einer Dicke von nur 0,07 mm läuft die Papierbahn mit einer Geschwindigkeit von bis zu 90 Stundenkilometern durch die Maschine.

The journey of the paper web from the moment when the papermaking furnish enters the wire section until the web emerges at the other end readily wound up on the reel – including its passage through the up to 150 m long paper machine – takes a mere 15 to 20 seconds. Notwithstanding its thickness of just 0.07 mm, the paper web travels through the machine at a thoroughly impressive rate, reaching top speeds of up to 90 kilometres (or 60 miles) per hour.



Umwelt. Energie.
Rohstoffe.
Environment.
Energy. Raw
materials.



Eine umweltfreundliche Papierfabrik

Die wichtigsten Rohstoffe, die in Bruck in der Papierherstellung eingesetzt werden, sind Altpapier und Holz. Das Holz als nachwachsender Rohstoff stammt aus nachhaltig bewirtschafteten, PEFC und FSC zertifizierten Forsten, wo es als zu entsorgendes Nebenprodukt bei der Waldpflege oder als Sägerestprodukt anfällt.

Gemahlenes Calciumcarbonat (Kalkstein) verleiht den Magazinpapieren eine geschlossene und glatte Oberfläche, die ausgezeichnete Druckergebnisse gewährleistet.

Die Umweltpolitik von Norske Skog ist integraler Bestandteil der Strategie zur Erreichung der Konzernziele. Sie ist darauf ausgerichtet, die nachhaltige Entwicklung der Umwelt und der natürlichen Ressourcen zu unterstützen und damit ein wichtiges Instrument, die Unternehmensziele umzusetzen und die Vertrauensbildung in der Gesellschaft auf lange Sicht zu fördern. Die Umweltleistung unterstützt auch die Kunden dabei, ihre Ziele bezüglich

Umwelt und nachhaltiger Entwicklung zu erreichen.

Das Werk Bruck sieht es als Verpflichtung an, den natürlichen Lebensraum heute und für künftige Generationen unbeeinträchtigt zu erhalten. Ziel ist daher, die Auswirkungen auf Gesundheit und Umwelt von der Herstellung bis zur Entsorgung der Produkte auf ein Mindestmaß zu beschränken.

Dazu gehört nicht nur das Selbstverständnis, behördliche Auflagen und Grenzwerte einzuhalten und zu unterschreiten, sondern auch das Bestreben, mit Hilfe eines zertifizierten Umweltmanagementsystems nach ISO 14001 und EMAS den bereits hohen Standard kontinuierlich zu verbessern.



Mit Wasserkraft, einem eigenen, hocheffizienten kombinierten Gas- und Dampfturbinenkraftwerk und einer Reststoffverwertungsanlage (zur thermischen Verwertung von Fasern, Rinde und Schlamm) deckt Norske Skog Bruck beinahe 100 % seines Energiebedarfes selbst ab.

Mit der Lieferung von Fernwärme an die Kommune leistet das Werk einen weiteren Beitrag zu einer ressourcenschonenden Energienutzung und zur Senkung der CO₂ Emissionen.

Im nachhaltigen Umgang mit Wasser, eine der wichtigsten Ressourcen in der Papierherstellung, wurde bereits viel erreicht. Durch die Mehrfachverwendung des Wassers in nahezu geschlossenen Kreisläufen konnten die spezifischen Mengen von Frisch- und Abwasser deutlich gesenkt werden. Durch die mechanische und biologische Reinigung des Abwassers bleibt die Wasserqualität unserer Flüsse weitgehend unbeeinträchtigt.



An environmentally friendly paper mill

The most important raw materials for the production of paper in Bruck are recovered paper and wood. Wood is a renewable raw material, and the wood used in our process comes from sustainably managed forests that are PEFC and FSC certified – in fact, it is a by-product of forest management or sawing waste that needs to be disposed of.

Ground calcium carbonate (limestone) provides our magazine papers with the closed and smooth surface that is crucial for an outstanding printing result.

Norske Skog's environmental policy is an integral part of the strategy to achieve the corporate objectives. Aiming to support the sustainable development of the environment and natural resources, it is an important tool to implement the company's goals and promote the building of trust in the company in the long term. Our environmental performance also helps our clients to achieve their own goals

with regard to the environment and sustainable development.

The Bruck mill accepts the preservation of the natural environment for today and future generations as its responsibility. Therefore, its declared goal is to minimise the environmental and health impact of its processes – from production to the disposal of the products. Apart from the obvious need to comply with and even to fall below legal requirements and limit values, this also implies a firm determination to continuously improve the already high standard with the aid of a certified environmental management system according to ISO 14001 and EMAS.



With hydropower, its own highly efficient co-generation plant and a waste incinerator (for the recovery of thermal energy from fibres, bark and sludges), Norske Skog Bruck covers almost 100% of its energy demand.

The plant also provides energy to the local public district heating network. In this way, Norske Skog Bruck contributes to a resource-efficient use of energy and the reduction of CO₂. Much has been achieved in terms of the sustainable use of water, one of the most important ingredients in the paper production. In almost closed cycles, water is recirculated many times. This has significantly reduced the fresh water input and the waste water output. As the waste water is mechanically and biologically treated, our operations have almost no impact on the water quality of our rivers.



Hi-Tech und Green Jobs *Hi-tech and green jobs*

Langfristiger Erfolg hängt davon ab, dass auch in Zukunft die besten Köpfe in unserem Werk arbeiten wollen. Die demografische Entwicklung zeigt uns, dass wir im nächsten Jahrzehnt junge Menschen benötigen, die unser Team verstärken. Daher wollen wir verstärkt die Aufmerksamkeit möglicher zukünftiger Mitarbeiter, seien es Lehrlinge oder High Potentials, auf Norske Skog Bruck als interessanten und verantwortungsbewussten Arbeitgeber lenken. Als Ausbildungsstätte mit einem ausgezeichneten Ruf investieren wir nicht nur viel in das fachliche Know-how sondern auch in die persönliche Entwicklung unserer Mitarbeiter. Wir bieten eine abwechslungsreiche Arbeit in motivierten Teams und in einem sicheren und gesunden Arbeitsumfeld. Auf gemeinschaftlicher Ebene fördern wir Kooperation, Vernetzung und soziale Kompetenzen für eine erfolgreiche Teamarbeit sowie das Wissen über Nachhaltigkeit.

Zukunft Lehre bei Norske Skog Bruck:

ElektrotechnikerIn • Energie- und UmwelttechnikerIn
Industriekaufrau/mann • InformationstechnologIn
Koch/Köchin • LagerlogistikerIn • MetalltechnikerIn
PapiertechnikerIn

Long-term success can only be achieved if we manage to retain the brightest minds in our works. The demographic development shows us that in the next decade we will depend on young people to strengthen our team. Therefore, we want possible future employees, whether apprentices or high potentials, to be aware that Norske Skog Bruck is an interesting and responsible employer. We have earned an excellent reputation as a company that welcomes trainees with open arms. Because we invest not only in the technical know-how of the youngest members of our workforce, but also in their personal development. We offer interesting jobs in motivated teams and in a safe and healthy working environment. To foster community-building, we support co-operation, networking and social competences for successful teamwork. Knowledge about sustainability is also high on our agenda.

Apprenticeship at Norske Skog Bruck:



*Electrical technician • Energy and environmental technician • Industrial sales management assistant
IT specialist • Chef • Warehouse logistician
Metal engineer • Paper engineer*

Check it out! www.norskeskog.at

ilovepaper



Norske Skog Bruck

Maschinen / Machines	PM 3	PM 4
Baujahr <i>Year of manufacture</i>	1953	1989
Bahnbreite (cm) <i>Trimmed width (cm)</i>	530	640
Kapazität (t/Jahr) <i>Production capacity (t/year)</i>	128.000	275.000
Papierqualität <i>Paper quality</i>	Zeitungsdruck <i>Newsprint</i>	LWC Magazinpapier <i>Magazine paper</i>
Produktname <i>Product brand</i>	Nornews NorX	Norcote
Flächengewicht (g/m ²) <i>Grammage range (gsm)</i>	42-52	57-90
Altpapiereinsatz (%) <i>Dip content (%)</i>	90-100	35
Zertifizierungen <i>Certifications</i>	 	ISO 9001 ISO 14001 • EMAS • OHSAS 18001 PEFC/CoC • FSC/CoC
Anzahl der MitarbeiterInnen <i>Number of employees</i>	480	

Konzept:
C.C.S. Marketing Services

Grafik:
Herwig Steiner

Fotografie:
Norske Skog Bruck
Klaus Morgenstern

Druck:
Universal Druckerei GmbH Leoben